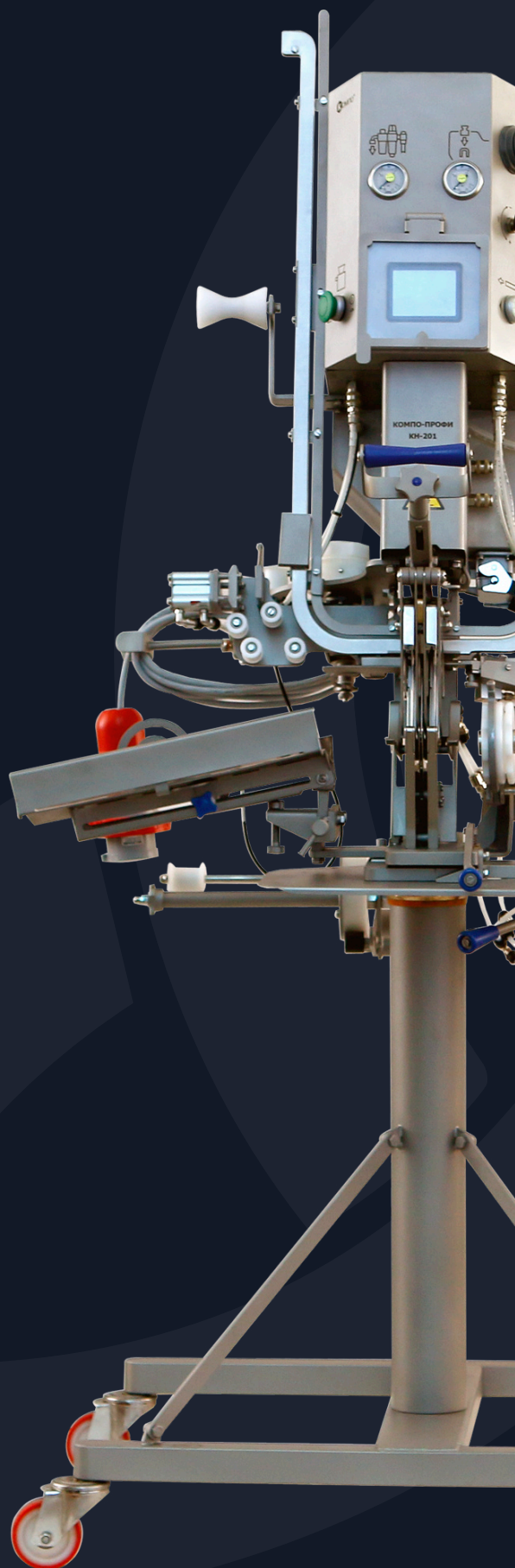


КН-201

КЛИПСАТОР

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ

ДВУХСКРЕПОЧНЫЙ



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ

КН-201

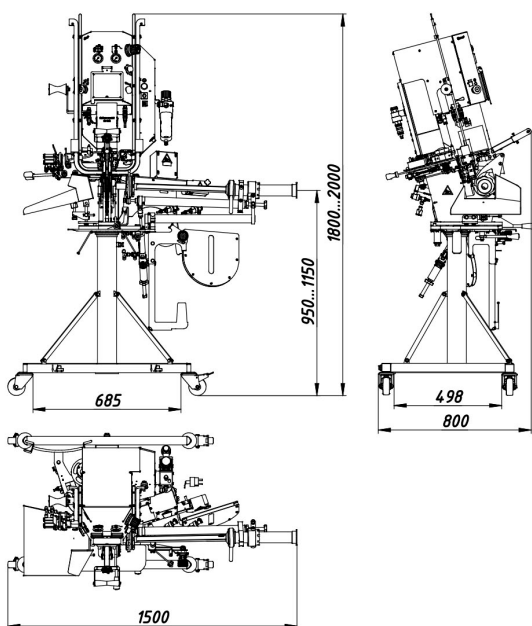
КЛИПСАТОР ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХСКРЕПОЧНЫЙ

info@ksp-pro.ru | www.ksp-pro.ru



Отсканируйте QR-код и получите полную информацию по продукту

Полуавтоматический клипсатор КОМПО ПРОФИ КН-201 предназначен для изготовления колбасных батонов с использованием белковых, полиамидных, целлюлозных, фиброузных оболочек. Клипсатор позволяет выпускать колбасные изделия в диапазоне от 30 до 80 мм в виде одиночных батонов, цепочек батонов, а также кольцевых колбас с петлей или нитью. Конструкционные особенности узла пережима оболочки и наложения скрепки клипсатора разработаны специально для эффективной работы с белковыми оболочками. Область применения клипсатора не ограничивается мясопереработкой и распространяется на формовку различных пастообразных наполнителей в рукавную оболочку в молочной, рыбной, птицеперерабатывающей и других сферах.



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ

ООО «КСП»

140000, Московская обл., г. Люберцы
ул. Красная, д. 1, литер Б, офис 601

+7 (495) 501-62-62, +7 (495) 501-62-63, +7 (910) 404-03-39

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

МОДЕЛЬ

КН-201

Исполнение

Напольное

Время наложения, зажима скрепок и отрезки колбасного батона после полного закрытия пережима оператором, с, не более

0,6

Диаметр клипсуемой оболочки, мм

Белковые 30-55, Полиамидные 30-80

Тип скрепки КОМПО

В, ВР

Тип клипсуемых оболочек

Полиамидные, фиброузные, целлюлозные, коллагеновые

Привод режима оболочки

Ручной

Привод зажима скрепки

Пневматический

Отрезка батона

Автоматическая

Подача петли

Автоматическая

Подача шпагата

Опция

Накопитель сетки

Опция

Высота до оси цевки, мм

950-1150

Габаритные размеры, мм

1500*800*2000

Вес нетто, кг, не более

140

*Возможность исполнения клипсатора под другие типы скрепок

ДОСТОИНСТВА:

- + Электронное управление позволяет увеличить его производительность и точность дозирования
- + Уменьшенная ширина пережима, оптимальная траектория схождения щек и специальный профиль щек пережима позволяет добиться минимального травмирования оболочки при сборе её в жгут, что увеличило эффективность работы с белковыми оболочками
- + Агрегатирование со шприцами любых производителей
- + Регулировка величины зажима скрепки
- + Регулировка чистоты хвостиков батона
- + Упрощенная регулировка положения оси подвижной цевки
- + Регулируемая по длине ручка управления пережимом
- + Упрощенный механизм удаления отработанной ленты-носителя петли
- + Электронный пульт управления с сенсорным экраном
- + Три варианта исполнения лотка (лоток с оптическим датчиком, лоток с механическим флажком, лоток для кольцевых колбас)
- + Регулировка давления зажима скрепки, скорости её складывания при сохранении максимальной скорости хода толкателей до момента начала обжима собранного жгута оболочки
- + Дозирование массы наполняемого батона по «таймеру», по «флажку» или «шприцом-дозатором»
- + Регулируемый активный тормоз оболочки
- + Усовершенствованный механизм теплоподдачи



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ

ООО «КСП»

140000, Московская обл., г. Люберцы
ул. Красная, д. 1, литер Б, офис 601

+7 (495) 501-62-62, +7 (495) 501-62-63, +7 (910) 404-03-39

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:



АВТОРИЗОВАННЫЙ СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КОМПО

Ремонт, сервисное и техническое
обслуживание оборудования



ЦЕНА ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Успешный опыт работы компании
более 20 лет



МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ПОСТАВКИ

Самые востребованные
модели в наличии на складе



КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ

Высокий уровень знаний
аттестованных специалистов

ООО «КСП»

140000, Московская обл., г. Люберцы

ул. Красная, д. 1, литер Б, офис 601

+7 (495) 501-62-62, +7 (495) 501-62-63

+7 (910) 404-03-39



КСП

ТЕРРИТОРИЯ
ОПТИМАЛЬНЫХ
РЕШЕНИЙ